



## **Jbm - 52870 - TORNILLO BANCO 150MM**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 12,150 KG.
- ALTO EMBALAJE: 19 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 19,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 40,500 CM.

150mm

Apertura: 125mm

HIERRO FUNDIDO GRIS

APERTURA INMEDIATA MEDIANTE PALANCA + BASE ROTATIVA









