

Jbm - 15197 - LLAVE TIPO "S" 10X11MM - ACABADO BRILLANTE

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,100 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 5 CM.
- LARGO EMBALAJE: 14 CM.



