



## **Jbm - 53955 - SET DE 9 LLAVES TORX CORTAS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,250 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 9 CM.
- LARGO EMBALAJE: 18 CM.

Medidas: T10, T15, 120, T27, T30, T40, T45, T50





**JBM**

9  
PCS



53955

REF.53955

