



## **Jbm - 53954 - SET DE 9 LLAVES ALLEN CORTAS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,250 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 9 CM.
- LARGO EMBALAJE: 18 CM.

Medidas: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm





JBM

210



10

8

6

5

4

3

2<sup>1/2</sup>

2

1<sup>1/2</sup>

53954

REF.53954





