



## **Jbm - 15085 - PISTÓN DE RECAMBIO PARA REF. 50839**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 5,300 KG.
- ALTO EMBALAJE: 18 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 14 CM.
- LARGO EMBALAJE: 43 CM.

Peso: 5kg







