



## **Jbm - 15054 - LINTERNA PARA REF. 53539**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,120 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 3,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 13 CM.

Peso: 120g



