



Jbm - 14840 - CINCEL ACANALADO SDS PLUS 250MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,270 KG.
- ALTO EMBALAJE: 1,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 3 CM.
- LARGO EMBALAJE: 30,500 CM.

Material: acero 40Cr, superficie arenada

Longitud: 250mm

Aplicación: albañilería (piedra, ladrillo, pared, hormigón, cemento, etc.)







