



Jbm - 53871 - SET DE 12 LLAVES COMBINADAS CON TRINQUETE

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,600 KG.
- ALTO EMBALAJE: 5 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 25 CM.
- LARGO EMBALAJE: 23 CM.

8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19mm

Acabado brillante







