



## **Jbm - 53739 - SET DE 9 LLAVES TORX LARGAS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,320 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,700 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 11 CM.
- LARGO EMBALAJE: 21 CM.

T10,T15,T20,T25,T27,T30,T40,T45,T50









