



## **Jbm - 53738 - SET DE 9 LLAVES ALLEN (EXTRALARGAS)**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,450 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 11,800 CM.
- LARGO EMBALAJE: 29 CM.

2, 2.5, 3, 4, 5, 5.5, 6, 8, 10mm











REF. 53738