



Jbm - 53654 - SET DE LLAVES DE GANCHO

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,400 KG.
- ALTO EMBALAJE: 7 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 21,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 28,500 CM.

Kit compuesto por 3 llaves de gancho, 3 adaptadores y 2 pasadores intercambiables.
Su combinación permiten trabajar con diámetros desde 35mm a 120mm.

Largo de las llaves:

grande: 250mm

mediana: 177mm

pequeña: 160mm











JBM

8
PCS

35-60mm
60-90mm
90-120mm

