

Jbm - 53872 - CARRETE DE MANGUERA DE AGUA - 15M

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 7,500 KG.
- ALTO EMBALAJE: 41 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 23 CM.
- LARGO EMBALAJE: 44 CM.











JBM

15m

+

1,5m

120 PSI
8 BAR

3/4"

PVC

• CARRETE DE MANGUERA DE AGUA
• WATER HOSE REEL
• ENROULEUR D'EAU RACCORD
• WASSERSCHLAUCH AUF DER SPULE
• AVVOLGITUBO DELL'ACQUA. ATTACCO
• CARRETEL DE MANGUERA DE AGUA BOCA

• ROLA AUTOMATA CU FURTUN PENTRU APA
• WATER SLANG OP EEN SPOEL
• VETOMOK DSZTALY
• БОКРНОК ШТАН НА КАТУШКЕ
• PRZEWOD WOJNY ZWIJANY

REPARTIDOR
AUTOMATIC
REWIND SYSTEM



15+1,5m

CE