



Jbm - 14291 - PISTÓN PARA REF. 53423

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 4,600 KG.
- ALTO EMBALAJE: 8 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 12 CM.
- LARGO EMBALAJE: 23,200 CM.







