



Jbm - 51050 - ORGANIZADOR DE PIE - 47 COMPARTIMENTOS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 21,950 KG.
- ALTO EMBALAJE: 30 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 30,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 112 CM.

COMPARTIMENTOS GRANDES

Total : 15

Medidas : 24x14.5x13 cm

Medidas del estante : 84x14x24 cm

Total estantes : 3

COMPARTIMENTOS PEQUEÑOS

Total : 32

Medidas : 16x10x7.5 cm

Medidas del estante : 84x16x8 cm

Total estantes: 4



