



Jbm - 51051 - ORGANIZADOR DE 5 COMPARTIMENTOS

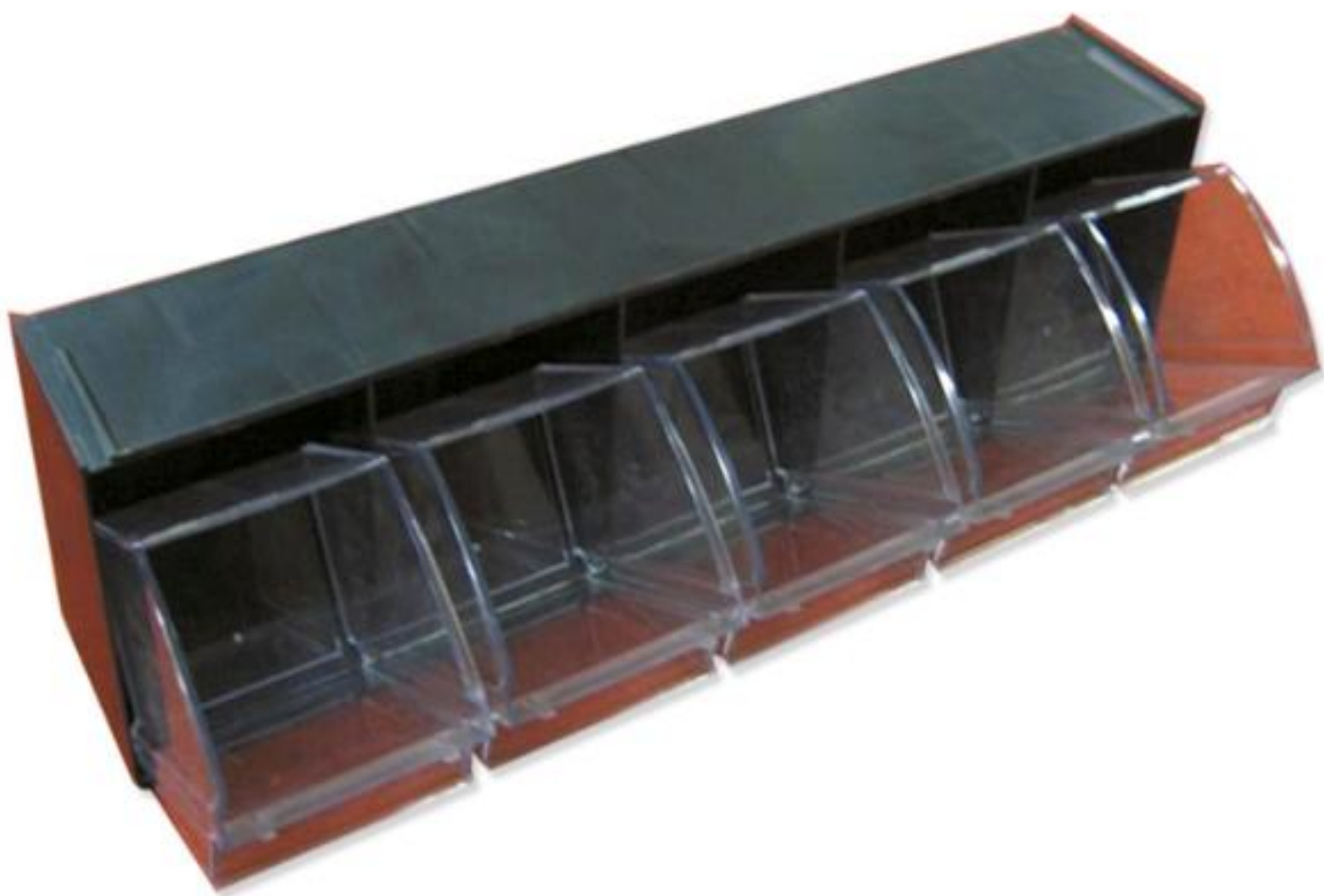
Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

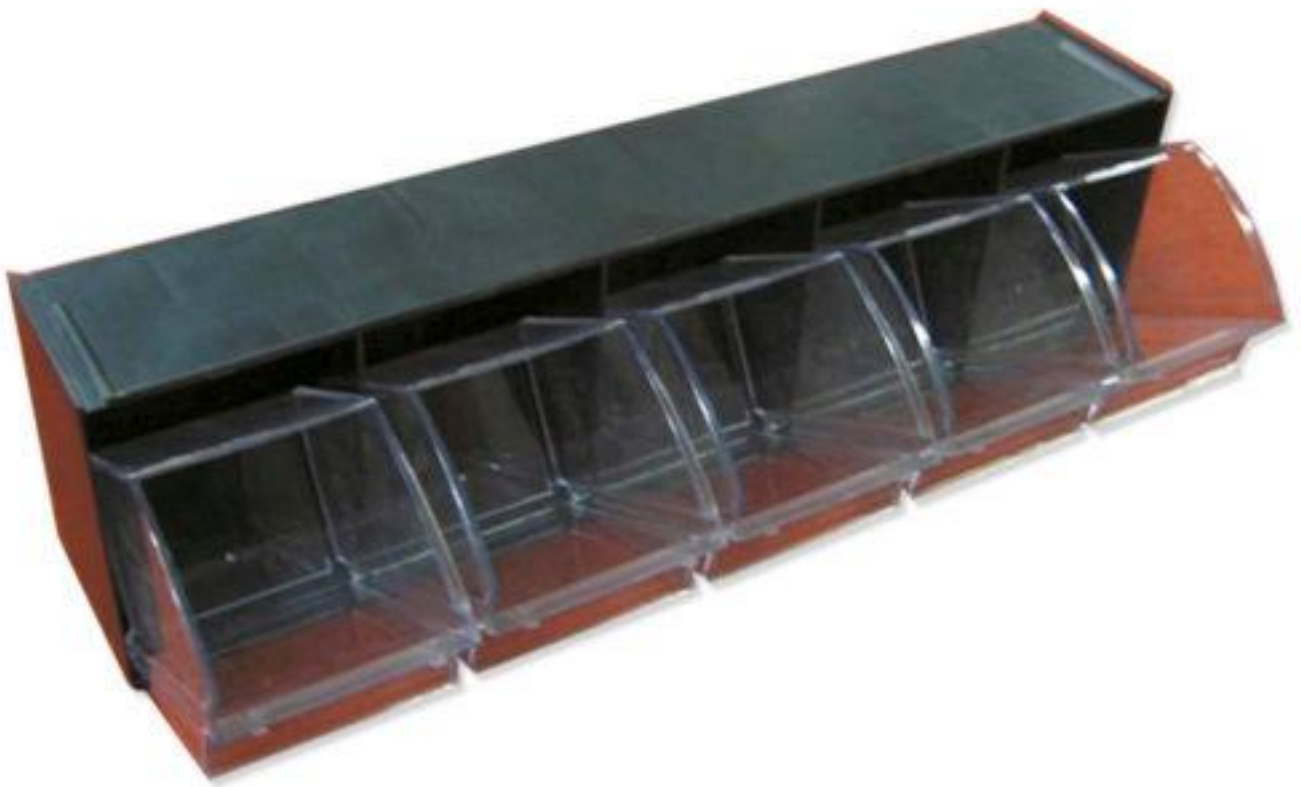
- Peso (aprx.): 1,610 KG.
- ALTO EMBALAJE: 13,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 16,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 60,500 CM.

Medidas : 60x16,5x13 cm.

Cajones inseparables



60 x 16,5 x 13 cm



60 x 16,5 x 13 cm