



## **Jbm - 51839 - COMPROBADOR DE LÍQUIDO DE FRENOS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,050 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 12,700 CM.
- LARGO EMBALAJE: 21,500 CM.

Funciona a pilas 1xAAA LR03

Con 4 niveles de calidad medibles del 0 % al 4 %



Brake Fluid Tester





Brake Fluid Tester

