

## **Jbm - 53484 - DETECTOR DE FUGAS POR HUMO**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 4,700 KG.
- ALTO EMBALAJE: 32 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 23,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 30,500 CM.

Permite ahorrar tiempo y ganar eficacia a la hora de detectar cualquier tipo de fuga en:

- todo tipo de circuitos cerrados (como refrigerante, combustible, escape, turbo, etc.).
- cualquier compartimento estanco (como bloque de motor).
- en habitáculos de vehículos.

Colgador de sujeción para un fácil manejo.

Medidor de estanqueidad visual para detección rápida de pérdida.

Medidor de presión en el circuito cerrado incorporado.

Regulador de flujo de salida de humo..

Interruptor de funcionamiento lateral, permite cortar el suministro a medio relleno

Sistema multi-adaptador para encajar en todo tipo de orificios.

CONSULTA EL VIDEOTUTORIAL DE CÓMO FUNCIONA: <http://bit.ly/2UsLnXq>

### **INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

Alimentación: DC12V.

Conexión 12V mediante pinzas

Flujo de aire: 6 l/min.

Suministro de aire incorporado.

Contiene:

1. Dispositivo principal
2. Colgador
3. Tapones de plástico
4. Tapón cónico
5. Tubo cónico
6. Botella de aceite de 30 ml
7. Manual de uso
8. Accesorios de prueba EVAP
9. Tapón ajustable.





















