



Jbm - 53317 - HERRAMIENTA RETENCION BOMBA ANTICONGELANTE OPEL VAUXHALL 2,2

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,640 KG.
- ALTO EMBALAJE: 0 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 0 CM.
- LARGO EMBALAJE: 0 CM.

Utilizado para dejar el motor en posición alineada durante la sustitución de la bomba de agua. Permite reemplazar la bomba sin modificar la posición de la cadena de distribución.





