



## **Jbm - 52190 - ÚTIL DE EMBRAGUE ESPECIAL FIAT**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,390 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 15 CM.
- LARGO EMBALAJE: 27 CM.

Facilita el acceso al vástago de la horquilla para su extracción y la posterior substitución del disco.

Rosca: 1,5cm de largo x 0,5 de diam.

Medidas: 220 x 110mm

Especificaciones:

Útil para desmontar la horquilla en embragues de Fiat Ducato



