



## **Jbm - 52547 - SET DE 5 VASOS Y 3 PUNTAS XZN DE IMPACTO DE 1/2"**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 2,700 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 18,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 26,500 CM.

1/2": 27, 30, 32, 34, 36

P. 1/2": M14, M16, M18 (43MML)







