



Jbm - 51797 - LLAVE INGLESA DE 12"

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,705 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 8 CM.
- LARGO EMBALAJE: 30 CM.

Llave inglesa 12"

Apertura máxima: 37mm









