



## **Jbm - 52973 - KIT DE 12 LLAVES FIJAS - ACABADO BRILLANTE**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 2,500 KG.
- ALTO EMBALAJE: 5 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 20 CM.
- LARGO EMBALAJE: 33 CM.



