

Jbm - 13452 - LLAVE ARTICULADA TRINQUETE 17X19MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,400 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 5,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 41,500 CM.

17x19mm











