

## Jbm - 13450 - LLAVE ARTICULADA TRINQUETE 14X15MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,300 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 5,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 38 CM.











