

Jbm - 13449 - LLAVE ARTICULADA TRINQUETE 12X13MM

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,250 KG.
- ALTO EMBALAJE: 2,700 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 4,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 35 CM.

12x13mm











