



## **Jbm - 53020 - SET DE 22 LLAVES COMBINADAS CON TRINQUETE**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 7,380 KG.
- ALTO EMBALAJE: 7 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 31 CM.
- LARGO EMBALAJE: 62 CM.

6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30,32MM







