



Jbm - 53112 - GATO HIDRAULICO 3TNM. C/ PEDAL

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 39,950 KG.
- ALTO EMBALAJE: 20 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 38 CM.
- LARGO EMBALAJE: 75,500 CM.

Capacidad: 3T.

Altura mín: 140mm. Altura máx: 520mm.

Medidas: 720x345x185mm.



