



Jbm - 52912 - KIT LLAVES EXTRALARGAS TORX 6 PZAS.

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,615 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 23 CM.
- LARGO EMBALAJE: 49,500 CM.

E6xE7 (200mmL), E8xE10 (235mmL), E11xE12 (290mmL), E14xE16 (370mmL), E18xE20 (410mmL), E22xE24 (420mmL)









