



Jbm - 52434 - MALETIN REPARACION/MANTENIMIENTO FRENOS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi´s y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 3,250 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 28,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 37,500 CM.

Contiene:

- llaves de tuerca de freno
- alicates de muelle de freno
- destornillador de impacto
- vasos destornilladores
- herramienta de ensamblaje
- destornillador con articul. universal
- herramienta especial freno
- cepillo de limpieza
- cepillo de limpieza de latón
- herramienta de ensamblaje
- alicates de cable de freno
- lima para mordaza de freno







