



## **Jbm - 52346 - JGO. VASOS IMPAC.LARGOS 1/2" 15 PZAS.**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 4,550 KG.
- ALTO EMBALAJE: 5 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 14,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 43 CM.

Medidas: 10, 12, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 27mm (78mmL)

Incluye:

- 1 articulación universal
- 2 barra de extensión: 125 y 250mm



