



## **Jbm - 52197 - CARRACA ARTIC.EXT. 1/2" 72 DIENTES**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,040 KG.
- ALTO EMBALAJE: 3,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 4 CM.
- LARGO EMBALAJE: 35 CM.

Extensible de 350 a 490mm.

Rotación: 180°

En expositor de 6 unidades







350-490mm

1/2"

