



## **Jbm - 51878 - JGO. LLAVES ESTRELLA PLANAS 12 CANTOS 8 PZAS.**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,995 KG.
- ALTO EMBALAJE: 4 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 16 CM.
- LARGO EMBALAJE: 31,500 CM.

MEDIDAS: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22 mm



8x

**JBM**

6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15,  
16x17, 18x19, 20x22 mm

REF. 51878  
8 435034 518780







8x

**JBM**

6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15,  
16x17, 18x19, 20x22 mm







