



Jbm - 50839 - PORTACOCHEs HIDRAULICO 12" 680 KGR.

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 19,200 KG.
- ALTO EMBALAJE: 23 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 62,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 68 CM.

Medida cerrado: 275mm

Medida abierto: 555mm

Longitud plástico negro de las patas: 300mm

Longitud con ruedas: 600mm

680Kg CE







