



Jbm - 50561 - JGO. LLAVES FIJAS 7 PZAS.

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,690 KG.
- ALTO EMBALAJE: 4 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 14,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 27 CM.

Medidas:

- 6x7
- 8x9
- 10x11
- 12x13
- 14x15
- 16x17
- 18x19 mm







