



Jbm - 50560 - KIT DE LLAVES COMBINADAS

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 1,250 KG.
- ALTO EMBALAJE: 5,500 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 23 CM.
- LARGO EMBALAJE: 23,500 CM.

Medidas: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19mm





