



## **Jbm - 53565 - CAJA DE HERRAMIENTAS DE HIERRO 64 PCS**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 16,500 KG.
- ALTO EMBALAJE: 39 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 25 CM.
- LARGO EMBALAJE: 51 CM.

18 VASOS DE 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32MM

3 BARRAS DE EXTENSIÓN DE 1/2": 76MM, 127MM, 254MM

1 ADAPTADOR UNIVERSAL DE 1/2"

1 VASO DE BUJÍA DE 1/2": 21MM

1 BRAZO CORREDERO DE 1/2" DE 255MM

1 CARRACA DE 1/2"

1 MANERAL DE 457MM

18 LLAVES COMBINADAS: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24MM

6 DESTORNILLADORES: SL5x100MM, SL6x150MM, SL8x200MM, PH1x100MM, PH2x150MM, PH3x200MM

1 ALICATE CORTE DIAGONAL DE 180MM

1 ALICATE UNIVERSAL DE 200MM

1 ALICATE AJUSTABLE DE 250MM

1 ALICATE MORDAZA PRESIÓN DE 180MM

9 LLAVES HEXAGONALES: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10MM

1 CAJA DE HIERRO: 495X200X290MM















