

## **Jbm - 53968 - GATO HIDRÁULICO CARRETILLA 2T**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 5,800 KG.
- ALTO EMBALAJE: 14 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 21,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 40 CM.













