



Jbm - 60012 - BATERÍA LI-ION 2.0AH

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epí's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,450 KG.
- ALTO EMBALAJE: 6 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 9,500 CM.
- LARGO EMBALAJE: 13,500 CM.

Tipo: Li-Ion

Voltaje: DC-20V

Capacidad: 2.0Ah

Peso: 0,42 kg

Indicadores de carga led

Sistema protector de cortocircuitos

Sistema protector de sobrecalentamiento

Sistema protector de sobrecargas













