



## **Jbm - 14119 - BATERÍA PARA REF. 53560**

Herramientas, accesorios, mobiliario de taller, Epi's y ropa laboral de esta empresa nacional comercializadora y distribuidora con una relación calidad-precio inmejorable.

Características:

- Peso (aprx.): 0,800 KG.
- ALTO EMBALAJE: 10 CM.
- ANCHO EMBALAJE: 12 CM.
- LARGO EMBALAJE: 16,500 CM.



LITHIUM  
5.0AH

JBM

20V